

仕 様 書

1 品 目 6 尺旋盤一式

2 規格(型式) DMG 森精機 (株) LEO-80A 1 台
及び数量 (株) TAKISAWA TAL-540N 1 台

3 機能 (付属品)

【 DMG 森精機 (株) LEO-80A 】

- (1) 北川鉄工所製 12 インチ 4 爪単動チャック (IA6-300) が装備されていること。
- (2) 回転センタ (MT4) が装備されていること。
- (3) マグネスケール製マグネスケール (2 軸 X/Z) (電源ケーブル含む) が装備されていること。
- (4) 心押軸ハンドル目盛環と直径表示の目盛環が装備されていること。

【 (株) TAKISAWA TAL-540N 】

- (1) 北川鉄工所製 12 インチ 4 爪単動チャック (IA6-300) が装備されていること。
- (2) 回転センタ (MT4) が装備されていること。
- (3) チャックカバー (インターロック付) が装備されていること。
- (4) マグネスケール製マグネスケール (2 軸) が装備されていること。
- (5) プラスチックチップカバーが装備されていること。
- (6) 後方スプラッシュガードが装備されていること。
- (7) 照明装置(LED 式トランス付) が装備されていること。
- (8) チャックハンドルインターロックが装備されていること。

4 機器等の設置

- (1) 6 尺旋盤一式が安全に使用できるよう調整を行い、実習場に設置すること。
- (2) 設置予定場所にある既設機械設備は移動 (平面研削盤・ホブ盤) をすること。
- (3) 現在設置している既設機械設備の基礎部分のはつり、基礎工事、補修を行うこと。
- (4) 設置予定場所での電源工事として漏電ブレーカを設置し、既設分電盤より接続を行うこと。
- (5) 100V コンセント 2 口を設けること。

5 職員研修の場所及び研修内容

(1) 研修の場所

兵庫県立姫路工業高等学校 機械科

(2) 研修内容

6 尺旋盤 (LEO-80A・TAL540N) の操作方法、保守について

6 その他

(1) 納入及び調整の日程については、担当職員と協議し指示に従うこと。

(2) 入札通知時点で製造メーカーにおける最新の現行モデルであり、また、未使用品であること。

(3) 機器の運送・搬入、据付費用及び移動費用、その他納入に関する一切の費用を入札金額に含めること。

(4) 納品時等において本校の施設・設備等へ損害を与えた場合は、全て受注者の負担において現状に戻すこと。

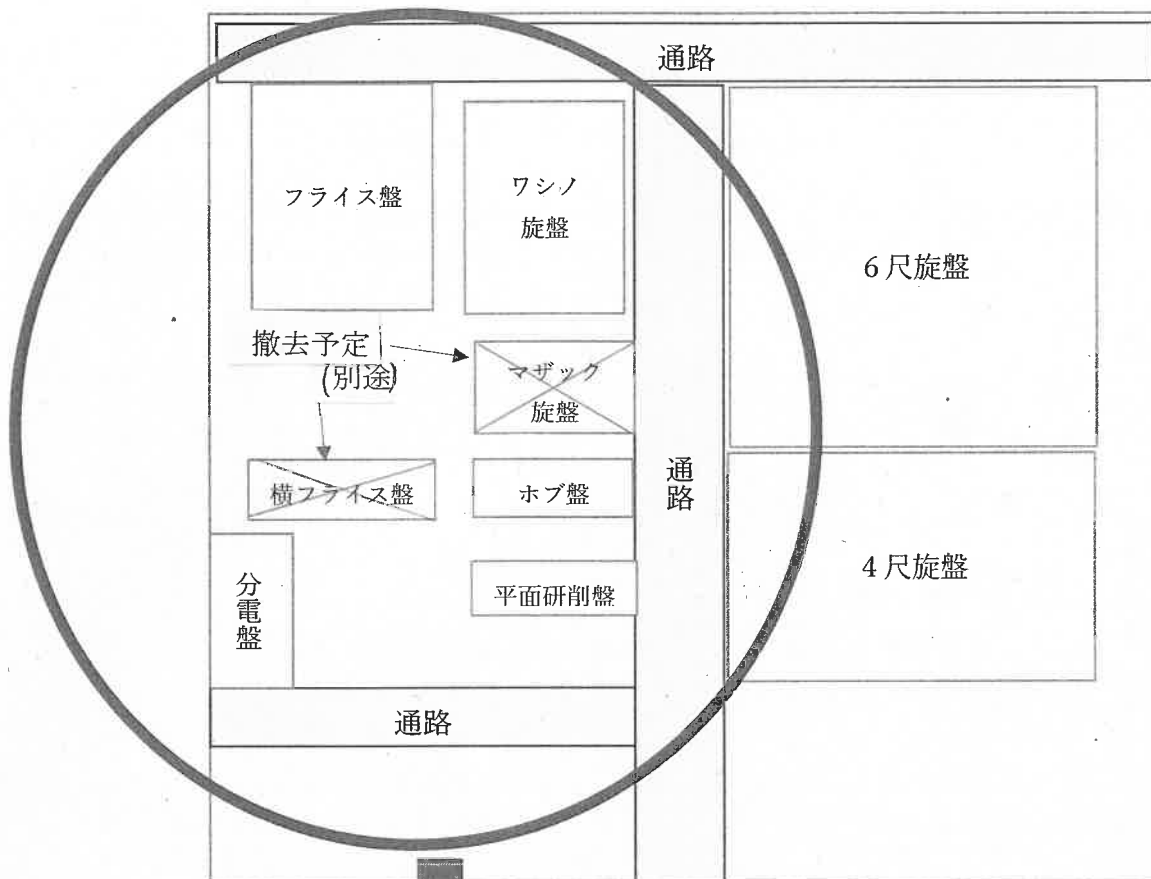
(5) 納品に際して発生したゴミ等に関しては、受注者が処理、清掃を行うこと。

(6) その他、本仕様書に定めない事項で疑義が生じたときは、担当職員と協議し、その指示によること。

7 納入場所 兵庫県立姫路工業高等学校
 機械科第2実習棟 1階 機械加工実習室

8 納入期限 令和8年3月18日(水)

【機械科第二実習棟 機械設備配置図】※変更前



※変更後

