技術科学習指導案

淡路市立東浦中学校

第3学年

木工・金工室

1.題材「技術とものづくり」 ~ちりとりの製作~

2. 設定の理由

- (1)日常生活において、金属を加工する場面は少ない。そのため「ちりとりの製作」を通して、金属の切断・加工・接合等の作業を行うことは、製品がどの様に作られるかを知る上で意義深いことであると考える。しかしキットのような個々に与えられた材料を加工するだけでは価値が薄れる。そこで、できるだけ原材料に近い大きな亜鉛鉄板を用意し、それから部材を切り取っていくという作業を通して製品の作られる過程を体感させたい。
- (2)作業においては慎重に進めることができる生徒が多く、失敗も少ない。作業が残った場合には その日の昼休みや放課後にきてやり終えてしまうため、進度の差もあまり生じない。何事にも吸 収しようとする意欲が強いため、もっと上手にするには何が必要であるか、より高い技術力、想 像力を目指して実習に取り組ませたい。
- (3)現在、身の回りにはたくさんの既製品があり、手に入れることが容易であるため、生徒はすぐ に使いこなすことができる。反面昔に比べどれだけ大事に扱っているかは疑問であり、製作する 場合も、「組み立てる」作業がほとんどで、切ったり、削ったり、磨いたり、接合したり、とい った加工の基本となる作業をあまり経験してないように思われる。また、現在の製品はブラック ボックス的なものが多く、それがどの様に作られているかよりも、どの様に利用するかに主点が おかれている。そこで、今回は、原材料はどのような形、状態なのか、なぜそれ を利用するのか、 また、それをどの様に加工していくかを考えさせるために、できるだけ加工されていない材料(原 材料)を用いちりとりの製作に取り組んだ。

3. 目標

- (1) 材料の性質や特徴を学び、それらが生活にどの様に生かされているかを知る。
- (2) 製作物がどの様に製作されていくか、創造する力を身につける
- (2) 金属材料の加工法や工具の適切に使用するための技術を習得する
- (3) 原材料について考えると同時に、リサイクルに取り組む実践力を培う。

4. 指導計画 (全8時間)

第1次	金属の性質と特徴1時間
第2次	材料取り(けがき、切断)3時間
第3次	加工と組立
第4次	はんだ接合1時間(本時1/1)
第5次	原材料とリサイクル1時間

5. 本時の目標

- (1)様々な接合方法を知る
- (2) はんだ接合の技術を学ぶ
- (3) はんだ接合を用いて加工する



		教具	指導上の留意点	
	知る	その他	方法	観点
]	本時の目標を 知る はんだ接合の 手順を知る	・ 延長 コード はんだごて はんだ置き フラック けがき針	演映 。 デ像 マ	 ○本時の学習内 容がわかる 【関・意・態】 ○安全面に注意 して準備できる 【工夫・創造】
1		評価	ペ ご べ 礼 検 記	 ○正しくはんだ 接合ができる 【技能】 ○協力して片づけができる 【関・意・態】 ○評価が正しく
	次時の学習内 容を確認する	評価 プリント	記 小 斉	 ○評価が止しく できる 【知識・理解】 【工夫・創造】